

Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

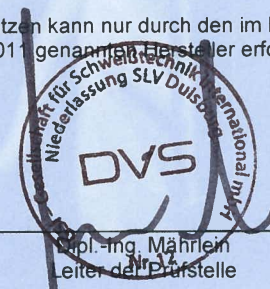
BeSLF-1090-3.0039.GSIDu2015.005

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen	Verasol B.V. Geldropsweg 22 NL 5706 LT Helmond
Produktionsstätte(n) <small>(des Unternehmens)</small>	Vervor GmbH Im Müldersfeld 2-9 DE 47669 Wachtendonk
Produkt(e)	Hohlprofile und Sonderprofile bis einschließlich EXC2 nach EN 1090-3
Prozess(e)	Sägen
Vorprodukte <small>(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)</small>	Aluminiumlegierungen 6063, 6060 T66
Erzeugnisdicke	bis maximal 5 mm
Verantwortliche Aufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Vermeulen, Cees, geb. 01.07.1956
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	---
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt: Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach EN 1090-3: 2008+A1:2011, Pkt. 4, 5, 6.1 – 6.5.3, 6.6.3; 6.7 – 6.8 Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B
Gültigkeitsbeginn	27.01.2015
Nächste lfd. Überwachung <small>(siehe Rückseite)</small>	09.03.2024
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.
Ausstellungsort/-datum	Duisburg, den 27.04.2021 Klotzki/JJ


Dipl.-Ing. Mahrlein
Leiter der Prüfstelle